

Karta wyrobu

Kostka brukowa H

(Holland-Jedwabne, pot. holand)

fazowa i bezfazowa

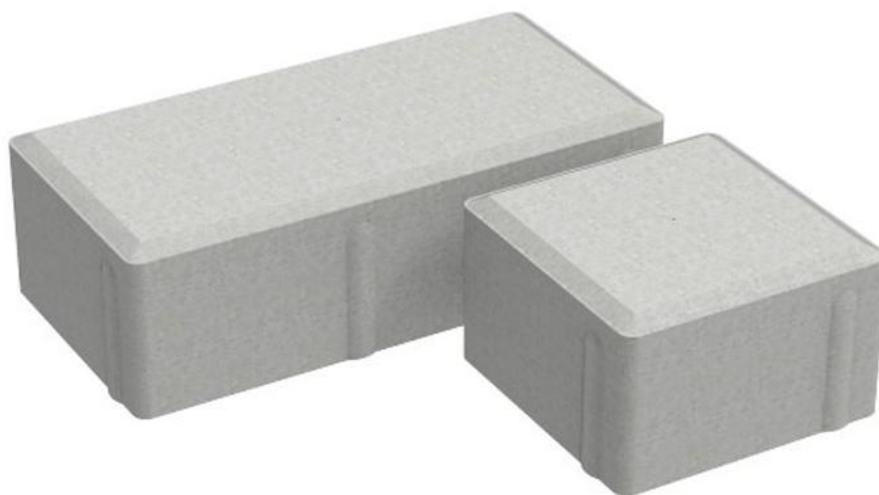
Producent:

MJ Jedwabne Męczkowsky Spółka Jawna
18-420 Jedwabne, Kaimy 20

mj.com.pl

biuro@mj.com.pl

tel. 600 322 322



Wymiary nominalne: 198x98 mm, połówka 98x98 mm

Wysokość nominalna wyrobu (cm): 6 lub 8

Ilość w opakowaniu transportowym:

- wysokość 6 cm - 10,8 m²

- wysokość 8 cm - 8,64 m²

(uwaga: opakowanie może zawierać inne ilości wskazane na etykiecie)

(uwaga: opakowanie zawiera niewielką ilość połówek – ok. 2 na warstwie)

Deklarowane właściwości użytkowe wg PN-EN 1338:2005:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe*
Reakcja na ogień	A1
Azbest	brak zawartości azbestu
Odporność na poślizg/poślizgnięcie	zadowalająca
Wytrzymałość na rozciąganie przy rozłupywaniu	zgodna
Trwałość	zadowalająca
Właściwości klasyfikowane	Klasy*
Mrozoodporność	3 (D)
Nasiąkliwość	2 (B)
Odporność na ścieranie	4 (I)

* Dane w powyższej tabeli są określone w sposób wymagany przez normę. Określenie „zadowalająca” oznacza brak konieczności badania właściwości. Określenie „zgodna” oznacza zgodność z kryteriami normatywnymi. Klasa 3(D) oznacza spełnienie wymagań badania na zamrażanie/rozmarzanie z udziałem soli odladzających. Klasa 2(B) oznacza spełnienie wymagań nasiąkliwości. Klasa 4(I) oznacza najwyższą klasę ścieralności.

Opis wyrobu

Kostka brukowa betonowa wibroprasowana z betonu hydrofobowego. Posiada odstępniki dystansowe. Wymiary nominalne nie są równoznaczne z wymiarami rzeczywistymi, które podlegają tolerancjom normatywnym: wymiary poziome ± 2 mm, pionowe ± 3 mm. Beton warstwy licowej ma strukturę zależną od zastosowanych kruszyw i może być niejednolity. Występuje w różnych wariantach kolorystycznych. Na powierzchniach wyrobu mogą wystąpić białe plamy będące efektem wiązania cementu – zjawisko tymczasowe.

Przeznaczenie, informacje montażowo-eksploatacyjne

Ulice, parkingi, place manewrowe, ciągi piesze i pieszo-jezdne. Kostka w wersji bezfazowej nie nadaje się do ruchu maszyn budowlanych, w szczególności wózków widłowych. Nie odladzać środkami o nieprawidłowym składzie lub stężeniu. Nieprzestrzeganie wymagań montażowych grozi utratą gwarancji. Wbudowywać po 7 dniach od daty produkcji.

Ogólne wymagania montażowe

- Oględzin wyrobów brukowych należy dokonać przed wbudowaniem; ewentualne wątpliwości zgłosić natychmiast.
- Kostkę brukową zawsze układać bezpośrednio na warstwę wyrównującą z czystego piasku lub innego drobnego kruszywa.

- Kostkę brukową układać z kilku palet na przemian, aby uniknąć płaszczyzn różniących się odcieniem.
- Uszkodzone elementy wymieniać na nowe z tej samej partii (możliwe różnice wymiarów).
- Kostki brukowe z silnymi wykwitami układać w miejscach o największym natężeniu ruchu.
- Między elementami nawierzchni zachować 2-3 mm fugi.
- Nie spoinować fug sztywnymi zaprawami wiążącymi.
- Nie wbudowywać elementów z widocznymi uszkodzeniami warstwy licowej.
- Wbudowanie elementu wadliwego jest błędem montażowym i może skutkować uszkodzeniem innych elementów.
- Upewnić się, że zagęszczarka użyta do wyrównania nawierzchni posiada założoną podkładkę zabezpieczającą, a na nawierzchni nie zalegają kamienie i twarde przedmioty. Pomimo tego, dopuszcza się powstanie niewielkich śladów montażu, np. delikatnych rys czy drobnych ukruszeń krawędzi lub narożników elementów betonowych. Przed zagęszczaniem nawierzchnię dokładnie zamieść lub oczyścić dmuchawą!
- Po wypełnieniu fug w nawierzchni, niezwłocznie sprzątnąć nadmiar piasku lub zaprawy do fugowania. Nawierzchnię opłukać czystą wodą. Pozostawiony piasek może pozostawić plamy.
- Ze względów estetycznych, unikać suchych i pyłących mieszanek wiążących. Jeśli do montażu elementów został użyty cement lub mieszanki wiążące, elementy należy niezwłocznie umyć.
- Po zagęszczaniu wymienić uszkodzone elementy.

UWAGA: budowa nawierzchni powinna być zgodna z przeznaczeniem wyrobu i ze sztuką budowlaną i powinna sprzyjać naturalnej cyrkulacji wody.

Ogólne informacje o wyrobach betonowych

Elementy betonowe wibroprasowane są zaprojektowane, aby służyć dziesięciolecia. Dzięki różnorodności kształtów i kolorów pozwalają na właściwą aranżację otoczenia domów i innych budynków. Tworzą nawierzchnie rozbieralne, umożliwiając przebudowę bez strat materiału. Nawierzchnie takie przepuszczają wodę, która jest szybciej odprowadzana. Produkt betonowy wibroprasowany może składać się z dwóch warstw: konstrukcyjnej i ścieralnej (licowej). Wykonany jest z surowców naturalnych: cementu oraz kruszywa polodowcowego. Warstwa górna jest szorstka, chropowata i niejednolita, co jest zabiegiem celowym i ma zastosowanie praktyczne. Warstwa dolna (konstrukcyjna) jest zbudowana z grubego kruszywa. Produkt ulega naturalnym wahaniom odcieni. Na odcień betonu i jego strukturę mają wpływ warunki produkcji, dojrzewania i eksploatacji, zmienne właściwości surowców, wiek betonu. Elementy betonowe mogą różnić się nasiąkliwością, zwłaszcza w początkowym okresie eksploatacji. Kolor betonu stabilizuje się z upływem czasu. Na produktach betonowych często występują wykwitki wapniowe, przyjmujące postać białych plam lub nalotu. Jest to efekt wiązania cementu. Wykwitki są zjawiskiem nietrwałym. Na wyrobach mogą wystąpić włoskowate mikropęknięcia, widoczne zwłaszcza podczas odparowywania wody z elementów. Krawędzie wyrobów mogą być chropowate na skutek ułożenia ziaren kruszywa oraz w wyniku zużywania się form. Wyroby betonowe wykonane są z kruszyw polodowcowych zawierających zwiaterziny. Zwiaterziny mogą tworzyć pod wpływem czynników atmosferycznych niewielkie i nieliczne wyłomy na powierzchniach elementów, które nie wpływają na trwałość elementów i ogólną estetykę nawierzchni. Wyroby betonowe mogą nosić ślady transportowe lub montażowe, np. rysy czy uszkodzenia narożników i krawędzi, co nie świadczy o niskiej jakości wyrobów i jest dopuszczalne, jeśli nie wpływa na komfort użytkowania i ogólną estetykę nawierzchni. Zanieczyszczenia montażowe i eksploatacyjne nie świadczą o niskiej jakości wyrobów i nie podlegają reklamacji.

Pielęgnacja

Podstawowe zabiegi pielęgnacyjne to użytkowanie i zmiatanie z użyciem twardej szczotki. Dodatkowe, ale niekonieczne zabiegi pielęgnacyjne to mycie myjką ciśnieniową, czyszczenie preparatami do betonu lub impregnacja. Używając preparatów do betonu należy ściśle przestrzegać instrukcji. Odpowiedzialność za stosowanie preparatów do betonu spoczywa na producencie preparatu i użytkowniku. Nie skubać lodu! Jeśli zachodzi konieczność odlodzenia nawierzchni, można użyć rozsądnej ilości soli kuchennej i zamieść pozostałości. Niewielkie zanieczyszczenia olejowe nie stanowią zagrożenia dla trwałości wyrobów – ulegają stopniowemu wietrzeniu i zanikają. Nawozy mogą trwale zanieczyścić wyrób betonowy.

Kolory i ich prezentacja

Kolorystyka wyrobów prezentowana w materiałach i publikacjach może odbiegać od rzeczywistej w wyniku właściwości wydruku oraz obróbki elektronicznej. Prezentacja kolorów i wyglądu wyrobów ma charakter poglądowy. Wyrób należy zawsze zatwierdzić przed wbudowaniem!

Wsparcie posprzedażne

W sprawach eksploatacyjnych i reklamacyjnych można kontaktować się z biurem MJ Jedwabne lub przedstawicielami handlowymi. Zapewniamy doradztwo dotyczące naszych wyrobów niezależnie od upływających terminów.